Państwowy Powiatowy
Inspektor Sanitarny w Zgorzelcu

OZ,PZiHDM.966.41.2026
Zgorzelec, 17 listopada 2026 r.

Dyrektorzy
Placówek Oświatowych na terenie powiatu zgorzeleckiego (wszystkie)
-wg rozdzielnika

Dotyczy: ogólnopolskiej i międzynarodowej kampanii edukacyjnej na rzecz przeciwdziałania antybiotykooporności w 2026 roku

Szanowni Państwo,

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Zgorzelcu informuje, że **w dniach 18-24 listopada 2026 r.** obchodzony jest Światowy Tydzień Wiedzy o Oporności na Środki Przeciwdrobnoustrojowe (World AMR Awareness Week - WAAW). Obchody rozpoczyna Europejski Dzień Wiedzy o Antybiotykach przypadający 18 listopada.

Celem inicjatywy jest zwrócenie uwagi na problem narastającej oporności drobnoustrojów na środki przeciwdrobnoustrojowe, w tym antybiotyki oraz promowanie ich odpowiedzialnego stosowania. Antybiotykooporność stanowi jedno z najpoważniejszych wyzwań współczesnego zdrowia publicznego, wpływając na skuteczność leczenia zakażeń i bezpieczeństwo zdrowotne społeczeństwa.

W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o włączenie się w działania informacyjno-edukacyjne poprzez upowszechnianie informacji o kampanii.

Dziękujemy za współpracę i zaangażowanie w działania na rzecz ochrony zdrowia publicznego oraz zwiększania świadomości mieszkańców w zakresie przeciwdziałania antybiotykooporności

Materiały elektroniczne dostępne są na stronie kampanii:

Europejski Dzień Wiedzy o Antybiotykach

Z wyrazami szacunku

Dominika Łataś
p.o. Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Zgorzelcu

/dokument podpisany elektronicznie/

Otrzymują:
1. Według rozdzielnika placówki oświatowe na terenie powiatu zgorzeleckiego (wszystkie) – poczta elektroniczna,
2. Sekcja Oświaty Zdrowotnej, Promocji Zdrowia i Higieny Dzieci i Młodzieży Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Zgorzelcu a/a (EZD)

Informacja dotycząca przetwarzania danych osobowych znajduje się pod adresem
https://www.gov.pl/web/psse-zgorzelec/klauzula-informacyjna

Powiatowa Stacja Sanitarno-Epidemiologiczna w Zgorzelcu
ul. Warszawska 11 | 59-900 Zgorzelec
+48 75 64 94 520
psse.zgorzelec@sanepid.gov.pl
adres e-Doręczeń: AE:PL-84475-77507-WGEWG-29